



URL <http://www.pcl-japan.com>

ドイツVISION社レーザー溶接機 日本販売代理店

レーザー溶接・レーザーマーキング・レーザークリーニングの受託加工

各種レーザー機の開発・製造・販売

金型・機械部品の精密加工



本社
〒613-0031
京都府久世郡久御山町
佐古外屋敷35-1
TEL.0774(45)2199
FAX.0774(45)1593
E-mail
kyoto@pcl-japan.com



関東事業所
〒196-0015
東京都昭島市昭和町
4-3-20
TEL.042-519-6336
FAX.042-519-6446
E-mail
tokyo@pcl-japan.com



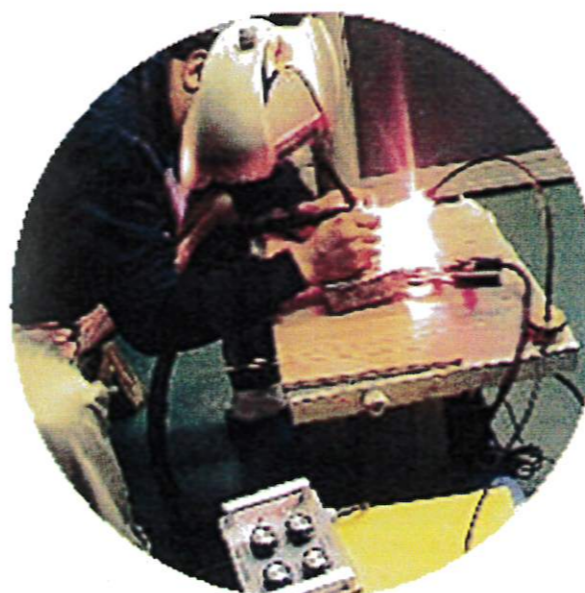
福山事業所
〒721-0973
広島県福山市南蔵王町
3-12-11
TEL.084(973)1186
FAX.084(973)1189
E-mail
fukuyama@pcl-japan.com



名古屋事業所
〒485-0084
愛知県小牧市入鹿出新田
1170-1
TEL.0568(73)5503
FAX.0568(73)5513
E-mail
nagoya@pcl-japan.com



多機能精密パルス溶接機



スイッチひとつで、
YAGレーザーに匹敵する特殊方式と
TIG溶接の切り換えが可能。
1台で幅広い溶接ニーズにお応えします。



PCL株式会社

スイス生まれの世界育ち多彩な機能で日本上陸

Micro Power Puluser

MPP 多機能精密パルス溶接機

スイッチひとつで、
YAGレーザーに匹敵する特殊方式と
TIG溶接の切り換えが可能。
1台で幅広い溶接ニーズにお応えします。



優れた安定性能を実現。熱による変形、歪み、酸化、引っ張り等の
解消はYAGレーザー溶接機と同等の性能です。

高周波パルスによって、TIG溶接と比較して熱影響が半減します。

これにより、母材の熱変形は極めて少なくなります。

予熱なしに溶接できるため、誰でも簡単に精密溶接が行えます。

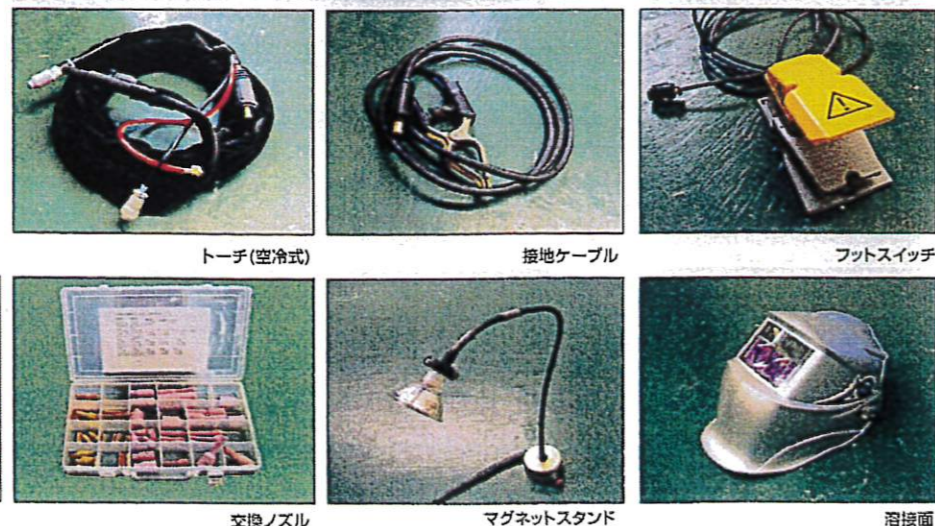
一度に多量量を溶接することができます。(溶接棒0.2~2.0mm使用)

インバータ制御によって安定したTIG溶接が可能です。

銅・アルミニウム・マグネシウム・真鍮・その他合金の溶接が行えます。

- <標準セット>
 ●MPP220本体(コントローラー・フットスイッチ含む) ●トーチ 300(空冷式) 5m
 ●設置ケーブル 3m ●交換ノズル ●溶接面 ●アルゴンホース ●トランス ●ハロゲンマグネットスタンド
 ●タングステンロッドφ1.6/φ2.0/φ2.4 ●溶接棒(各種) 1式 ●マニュアル
 <オプション>
 ●作業テーブル ●トーチ 300S(空冷式)直線式 ●トーチ 350W(水冷式) ●冷却装置
 ●X-Y-Z治具 ●流量計

付属品



オプション



溶接棒 サイズ表

品名	適用分類	サイズ(mm)		
MPP 10	NAK 80	φ0.9×500	φ1.2×500	φ1.6×500
MPP 20	STAVAX	φ1.2×500	φ1.6×500	
MPP 30	SKD-11	φ1.2×500	φ1.6×500	
MPP 40	SKD-61	φ1.2×500	φ1.6×500	
MPP 50	MAS-1	φ1.0×500	φ1.2×500	φ1.6×500
MPP 60	ハイス	φ1.6×500		
MPP 70	SUS 304	φ1.0×500	φ1.6×500	
MPP 80	SUS 630	φ1.0×500	φ1.6×500	
MPP 90	SS	φ1.2×500		



仕様

制御方式	インバータ・高周波パルス
電源	単相200V 50/60Hz
出力調整範囲	5~220V
入力電力	6KVA
最大出力	220A
本体重量	21Kg
本体サイズ	207x545x411mm

オプション構成

精密移送治具	精密溶接時にトーチが揺れないよう 固定しながら作業が可能
冷却装置	作業量が非常に多く、 長時間連続作業時に選択
水冷式トーチ 作業台	冷却装置の選択時に使用 作業効率を向上

※仕様・材料などにつきましては、予告なく変更することがございます。

